



CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO
 CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO
 CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO
 CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO
 CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO
 CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO
 CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO
 CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO
 CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO CNC FRÉZKY PRIMERO

CNC FRÉZKY



Technické parametry

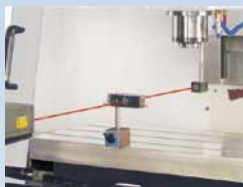
Model	KM-80	KM-100	KM-120	KM-150	KM-158	KM-170	KM-200	KM-220
Posuvy a vzdálenosti								
Posuv v ose X [mm]	800	1 000	1 300	1 500	1 500	1 700	2 000	2 500
Posuv v ose Y [mm]	400	500	635	650	850	850	850	850
Posuv v ose Z [mm]	450	530 (620)	620	620	710	710	710	710
Vzdálenost čela vřetena od stolu [mm]	100 - 550	100 - 630	100 - 720	100 - 720	100 - 810	100 - 810	100 - 810	100 - 810
Vzdálenost osy vřetena od stojanu [mm]	400	500	600	630	870	870	870	870
Výška stolu od podlahy [mm]	800	850	900	900	900	900	900	880
Stůl								
Rozměry stolu [mm]	1 270 x 355	1 370 x 406	1 600 x 420	1 800 x 450	1 854 x 610	1 830 x 762	2 180 x 810	3 000 x 810
Maximální zatížení stolu [kg]	500	600	850	1 000	1 500	1 500	1 800	2 000
Šířka T-drážek x počet x rozteč [mm]	16 x 3 x 64	16 x 3 x 64	16 x 5 x 60	16 x 5 x 60	18 x 5 x 70	18 x 5 x 100	18 x 5 x 100	18 x 5 x 125
Vřeteno								
Maximální otáčky [min ⁻¹]	6 000 (volitelně 8 000 nebo 10 000)							
Upínací kužel	BT 40 (volitelně ISO 40 nebo DAT 40)							
Výkon motoru vřetena (nepřetržitě / 30 minut) [kW]	3,5 / 5	5 / 7,5	5 / 7,5	7,5 / 11	7,5 / 11	7,5 / 11	11 / 15	11 / 15
Rychloposuvy								
Rychloposuv osy X / Y / Z [m.min ⁻¹]	8 / 8 / 8 (volitelně 20 / 20 / 20)							
Automatický zásobník nástrojů								
Typ zásobníku	karuselový nebo bubnový s výměnnou rukou, volitelně bez zásobníku							
Čas výměny nástroje [s]	karuselový: 8, bubnový s výměnnou rukou: 4							
Počet míst v zásobníku	karuselový: 16, bubnový s výměnnou rukou: 24							
Maximální hmotnost nástroje [kg]	8							
Maximální délka nástroje [mm]	250							
Maximální průměr nástroje [mm]	90							
Maximální průměr nástroje bez sousedních nástrojů [mm]	150							
Rozměry								
Šířka stroje [mm]	1 950	2 080	2 510	2 610	3 000	3 000	3 000	3 500
Hloubka stroje [mm]	2 100	2 280	2 200	2 200	2 280	2 280	2 280	2 280
Maximální výška stroje [mm]	2 200	2 200	2 400	2 440	2 550	2 550	2 550	2 550
Hmotnost stroje [kg]	2 500	3 000	4 000	4 500	6 000	6 500	7 000	10 000
Provozní příkon [kVA]	15	15	20	20	20	30	30	35

Standardní vybavení

- řídicí systém Fanuc 0i-MC
- předepjaté kuličkové šrouby
- pevné závitování
- rozhraní RS-232
- částečné krytování
- frekvenční měnič s řízením
- automatický mazací systém
- chladicí systém
- halogenová lampa
- CE
- vyrovnávací podložky a šrouby

Volitelné vybavení

- karuselový zásobník nástrojů
- bubnový zásobník nástrojů s výměnnou rukou
- chlazení středem vřetena
- plně krytování
- vynašeč třísek s nádobou
- 4. řízená osa - kompletní dodávka s otočným stolem
- maximální otáčky vřetena 8 000 min⁻¹ nebo 10 000 min⁻¹
- řídicí systém Syntec 900M nebo Fagor 8055M
- separátor voda-olej



Vysoká přesnost je zajištěna pomocí velmi širokých, ve všech třech osách kalených, kluzných vedení, která jsou tepelně zušlechťena a z jedné strany opatřena povlakem Turcite-B, což napomáhá k velmi hladkému pohybu. Samozřejmostí jsou přesné předepjaté kuličkové šrouby, které snižují vliv teplotní roztažnosti. T drážky jsou přesně broušeny pro zvýšení přesnosti a tuhosti upnutí na stole. K přenosu velkého kroučícího momentu je použit převodový řemen HTD. Přesnost obrábění a zvýšení životnosti kuličkových šroubů je dosaženo pomocí pečlivého vyvážení protizávaží v ose Z. Přesnost stroje je prověřena pomocí laserového odměřovacího systému, přičemž přesnost polohování je do ±0,005 mm na 300 mm délky a opakovatelnost do ±0,003 mm. Vřeteno je vybaveno vysokorychlostními kuličkovými ložisky třídy P4 s kosoúhlým stykem. Časy obrábění je možné výrazně snížit použitím automatického zásobníku nástrojů buď karuselového typu nebo bubnového typu s výměnnou rukou, nejlépe v kombinaci se zvýšením rychloposuvu na 20 m.min⁻¹. K čištění pracovního prostoru od třísek pomáhá oplachovací systém, který třísky splachuje do spodní části stroje. K dispozici je řada prvků volitelné výbavy včetně volby řídicího systému, 4. osy, chladiče oleje vřetena a další.



STRÁNSKÝ A PETRŽÍK

Stránský a Petržík, Pneumatické válce spol. s r.o.
544 72 Bílá Třemešná 388, Česká republika
tel.: +420 499 628 600
fax: +420 499 628 601
<http://www.stranskyapetrzik.cz>
<http://www.feeler-cnc.cz>
e-mail: info@stranskyapetrzik.cz



Primero Machine Tools Corp.
No. 158, Yuan Huan South Road
Feng Yuan City, Taichung Hsien, Taiwan
tel.: +886 425 156 651
fax: +886 425 156 657
<http://www.primero.com.tw>
e-mail: primero@seed.net.tw