



Pneumaticko-hydraulické multiplikátory řady MHPD se používají pro získání vysoké síly na pístní tyči, za použití standardního pneumatického rozvodu. Pokud je tedy např. nutné použít hydraulický válec pro upnutí nebo prostříhnutí materiálu, není nutné kvůli jednomu prvku používat hydraulický agregát ale pomocí multiplikátoru je k dispozici dostatečný hydraulický tlak a síla vyvozená pomocí stlačeného vzduchu.

Více informací najdete na našich internetových stránkách [www.sappv.cz/r/w12](http://www.sappv.cz/r/w12) nebo načtete QR kód.

Pracovní tlak	0,3 až 0,8 MPa
Pracovní teplota	-10°C až +60°C
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch
Pracovní poloha	svislá (pístní tyč dolů)

Typ	1T	3T	5T	8T	10T
Vnitřní průměr trubky [mm]	50	70	80	100	125
Průměr pístní tyče [mm]	30	40	50	60	70
Pomocný zdvih / pracovní zdvih [mm] *	50, 75, 100, 150, 200 / 5, 10, 15, 20				

\*) Viz tabulka dovolených kombinací zdvihů

### Objednací kódy

P MHPD 3T 100 — 10 Z

Multiplikátor		Typ		Celkový zdvih		Pracovní zdvih*		Zakončení pístní tyče	
MHPD	pneumaticko-hydraulický	1T	průměr 50 mm	50	50 mm	5	5 mm		vnitřní otvor
		3T	průměr 70 mm	75	75 mm	10	10 mm	Z	vnější závit
		5T	průměr 80 mm	100	100 mm	15	15 mm		
		8T	průměr 100 mm	125	125 mm	20	20 mm		
		10T	průměr 125 mm	150	150 mm				
				200	200 mm				

\*) Pracovní zdvih je část celkového zdvihu

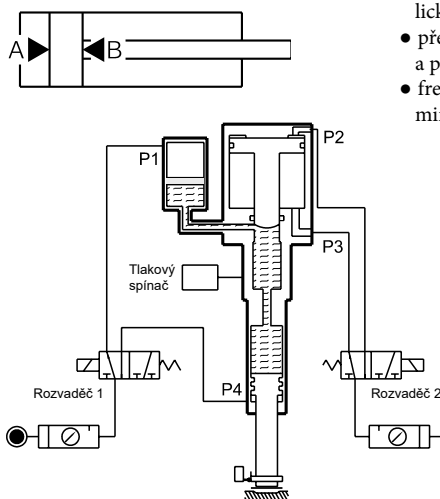
### Teoretická síla [N]

Typ	1T	3T	5T	8T	10T		
Vstupní tlak vzduchu [MPa]	0,3	A	7 216	18 473	30 054	46 959	67 630
		B	377	778	919	1 508	2 527
	0,4	A	9 621	24 630	40 072	62 612	90 174
		B	503	1 037	1 225	2 011	3 369
	0,5	A	12 026	30 788	50 090	78 265	112 717
		B	628	1 296	1 532	2 513	4 212
	0,6	A	14 432	36 945	60 108	93 918	135 261
		B	754	1 555	1 838	3 016	5 054
	0,7	A	16 837	43 103	70 126	109 571	157 804
		B	880	1 814	2 144	3 519	5 896
	0,8	A	19 242	49 260	80 143	125 224	180 347
		B	1 005	2 073	2 450	4 021	6 739



### Upozornění

- multiplikátor musí být umístěn svisle a vyrovnán do roviny, přičemž pístní tyč se vysouvá směrem dolů - multiplikátor spolu s pneumaticko-hydraulickým převodníkem jsou nahoře
- před spuštěním cyklu musí být pístní tyč zasunuta a píst multiplikátoru ve výchozí poloze (nahore)
- frekvence použití by neměla překročit 20 cyklů za minutu



Na obrázku je znázorněn stav, kde je pístní tyč vysunuta pomocným zdvihem - rozvaděč 1 je zapnut, rozvaděč 2 je vypnut. V tomto okamžiku se zapne rozvaděč 2 a spustí se multiplikátor a pístní tyč se vysune ještě o pracovní zdvih a to s použitím velké síly. Jakmile se oba rozvaděče vypnou, pístní tyč se zasune zcela zpět.

### Pracovní zdvih [mm]

Typ	Celkový zdvih [mm]	1T	3T	5T	8T	10T
MHPD	50	5,10,15	5,10	5,10	5,10	5,10,15
	75	5,10,15,20	5,10,15	5,10,15	5,10,15	5,10,15
	100	5,10,15,20	5,10,15	5,10,15	5,10,15	5,10,15
	125	5,10,15,20	10,15	5,10,15	10,15	10,15,20
	150	10,15,20	10,15,20	10,15,20	10,15,20	10,15,20
	200	10,15,20	10,15,20	10,15,20	10,15,20	10,15,20

Typ	Celkový zdvih [mm]	1T	3T	5T	8T	10T
MHPD ... Z	50	5,10,15	5,10	5,10,15	5,10,15	5,10,15
	75	5,10,15,20	5,10,15	5,10,15	5,10,15	5,10,15,20
	100	5,10,15,20	5,10,15,20	5,10,15	5,10,15,20	5,10,15,20
	125	5,10,15,20	10,15,20	5,10,15,20	10,15,20	10,15,20
	150	10,15,20	10,15,20	10,15,20	10,15,20	10,15,20
	200	10,15,20	10,15,20	10,15,20	10,15,20	10,15,20