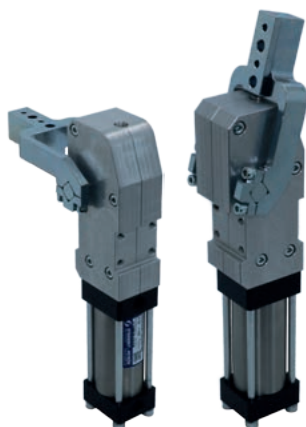




Pneumatické kulisové upínky jsou vhodné zejména pro upínání prvků při svařování, v automobilovém průmyslu nebo tam, kde je zapotřebí aby upínka nezabírala velký prostor. Výhodou upínky je zakrytí pohyblivých částí s přímočarým pohybem a tím jejich ochránění před odlétajícími okujemi a prachem. Po upnutí dojde k mechanickému samosvornému zajištění upínky a nehrozí tak uvolnění při výpadku stlačeného vzduchu.

Minimální tlak	0,4 MPa
Maximální tlak	0,6 MPa
Teplota okolí	+5°C až +45°C
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch

Průměr pístu [mm]	32
Závitové přípoje	G1/8"
Úhel uvolnění [°]	105
Upínací moment (0,5 MPa) [Nm]	50
Zajišťovací moment upnuté polohy [Nm]	75
Upínací síla [N] pro rameno 100 mm při tlaku 0,5 MPa	500
Pracovní tlak [MPa]	0,4 až 0,6
Způsob tlumení koncové polohy	pryžový doraz (vyžaduje se použití škrtkicích ventilů na obou závitových přípojích)
Doporučený minimální čas upnutí/uvolnění [s]	1
Hmotnost [kg]	0,98 vč. ramena
Hmotnost upínacího ramena [kg]	0,23

Objednací kódy

18201 10 00 032 0105

Pozice ramena		Průměr pístu		Úhel otevření ramena	
10	90° 	032	32 mm	0105	105°
20	180° 				
00	bez ramena 				



V případě požadavku na snímání polohy, kontaktujte prosím naše technické oddělení



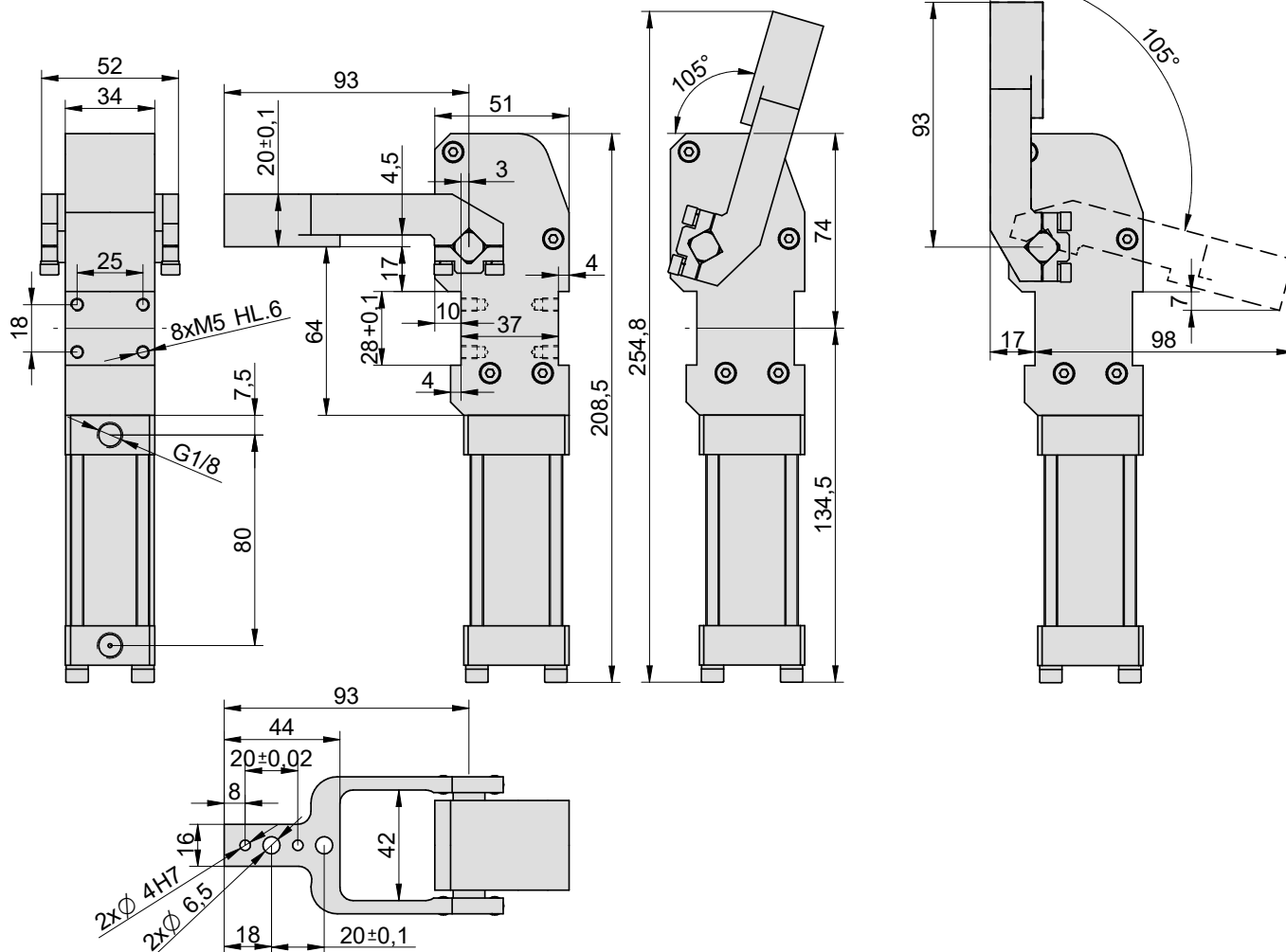
Upozornění

Upínka musí být správně seřízena ve své pracovní (upnuté) poloze. Postup nastavení je popsán na následující straně.

Rozměry

Pozice ramena 90°

Pozice ramena 180°

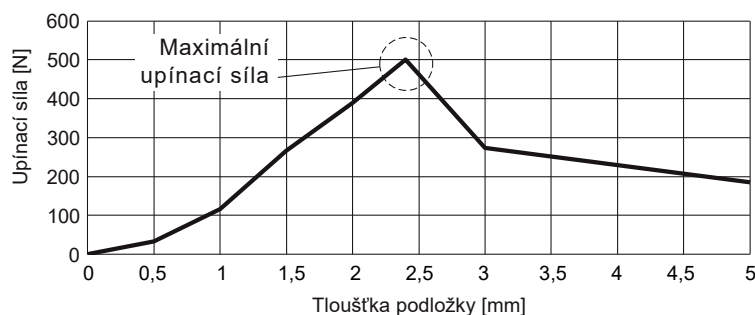


Nastavení upínky

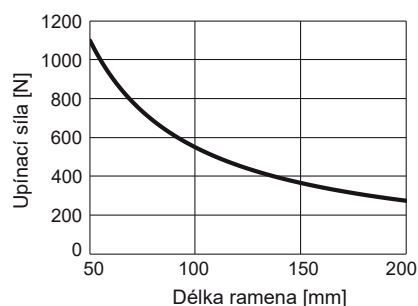
Pro správnou funkci upínky, je velmi důležité, dbát na její správné seřízení. Správné seřízení zajišťuje nejlepší silové využití, malé opotřebení a zajištění samosvornosti upnutí.

Postup nastavování:

1. Upínku osadit potřebným příslušenstvím – (upínacím nářadím).
 2. Uvést upínku do uzavřeného stavu
 3. Seřídít sevření upínky tak aby byla uzavřena s minimální vůlí bez upínací síly (možno ověřit např papírem).
 4. Předepnout pomocí šroubů, nebo podložit plechem stanovené tloušťky, upínací přípravek v souladu s grafem podložení.
 5. Předepínání (podkládání) musí respektovat rameno rotované tloušťky, upínacího přípravku a hodnotu stlačeného vzduchu upínky. S prodloužením ramene se lineárně zvětšuje i předepnutí (podložení).
 6. Po zkušebním upnutí ověřit samosvornost upínky vypuštěním stlačeného vzduchu. Upínky musí držet upnuté.
- Při použití příliš slabé podložky (malého předepnutí) nebude upínka dostatečně využita a síla upnutí bude nízká.
Při použití příliš silné podložky (značné předepnutí) nedosáhne upínka samosvorné oblasti upnutí a opět nebude dosahovat potřebné upínací síly vlivem nízkého převodu kulisy.



Závislost upínací síly na tloušťce podložky při tlaku 0,5 MPa



Závislost upínací síly na délce ramena při tlaku 0,5 MPa