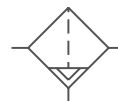




Filtr pro stlačený vzduch čistí rozváděný vzduch od pevných částic a kapiček tekutin. Měl by být instalován jako první, ještě před redukčními ventily a maznicemi, aby nedošlo k jejich poškození.

Rada 401 má celokovovou nádobku s ukazatelem hladiny a řady 302 a 501 mají polykarbonátovou nebo polyamidovou nádobku s plastovým ochranným košem, nebo celokovovou nádobku.



Velikost závitů	MAF302			MAF401			MAF501	
	G1/4"	G3/8"	G1/2"	G1/4"	G3/8"	G1/2"	G3/4"	G1"
Průtok při 0,7 MPa ( $\Delta p=0,03\text{MPa}$ ) [NI/min]	910	1100	1100	1300	2000	2500	7000	7000
Vstupní tlak [MPa]	0 až 0,99			0 až 1,5			0 až 1,0 (0 až 1,5)*	
Zkušební tlak [MPa]	1,5			2			1,5 (2)*	
Pracovní teplota [°C]	-5 až +60			-5 až +60			-5 až +60	
Filtrační vložka [ $\mu\text{m}$ ]	5			5			40	
Hmotnost [kg]	0,34			0,48			1,18 (1,30)*	
Obsah balení	držák (tvar C)			držák (tvar C)			držák (tvar L)	

\*) Hodnoty v závorkách u řady 501 platí pro celokovové nádobky.

### Objednací kódy

PMAF401-10A = 5u - BSP

Velikost závitů	
401-8A	G1/4"
401-10A	G3/8"
401-15A	G1/2"

Vypouštění kondenzátu	
-	poloautomatické
D	automatické

PMAF501-20A M = BSP

Velikost závitů	
302-8A	G1/4"
302-10A	G3/8"
302-15A	G1/2"
501-20A	G3/4"
501-25A	G1"

Nádobky	
	polykarbonát
N	polyamid
M	kov

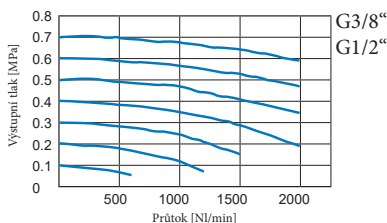
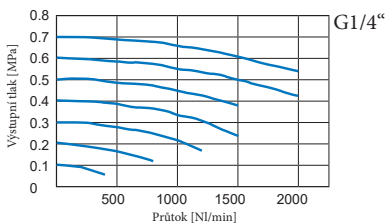
Vypouštění kondenzátu	
	poloautomatické
D	automatické

**i** Poloautomatické vypouštění kondenzátu automaticky vypustí kondenzát při poklesu tlaku pod 0,05 MPa.

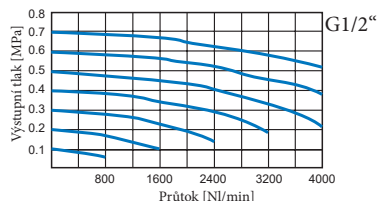
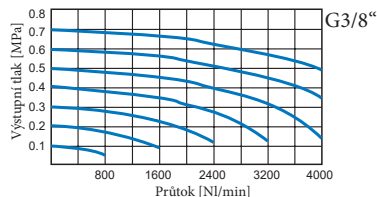
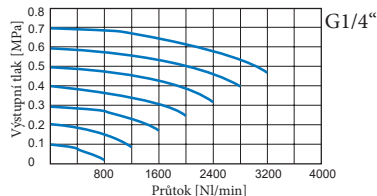
### Průtok

Hodnoty pro vstupní tlak 0,7 MPa

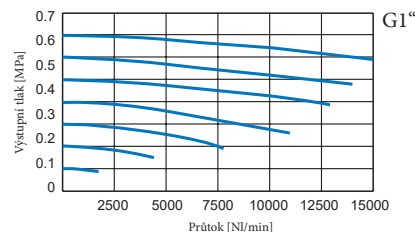
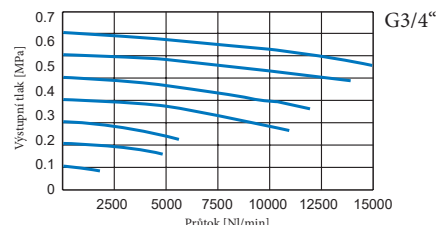
MAF302

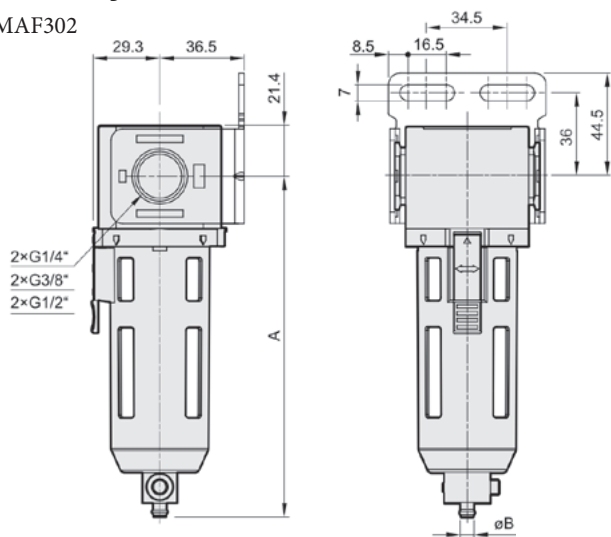


MAF401



MAF501



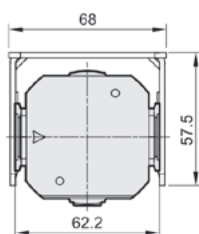
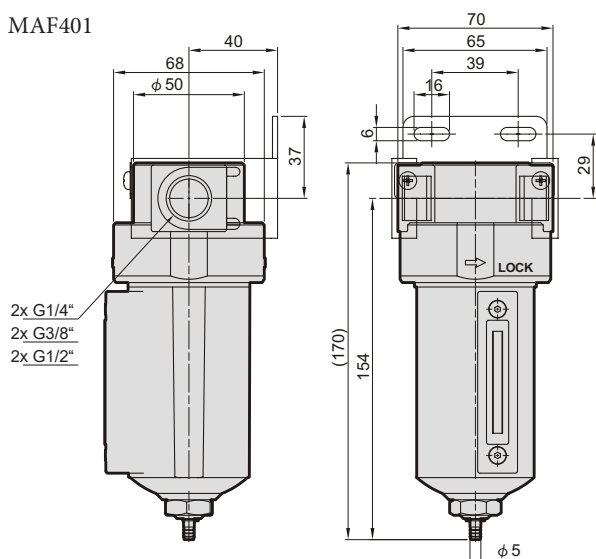
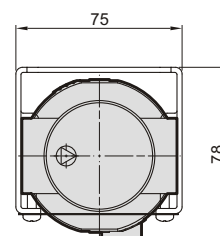
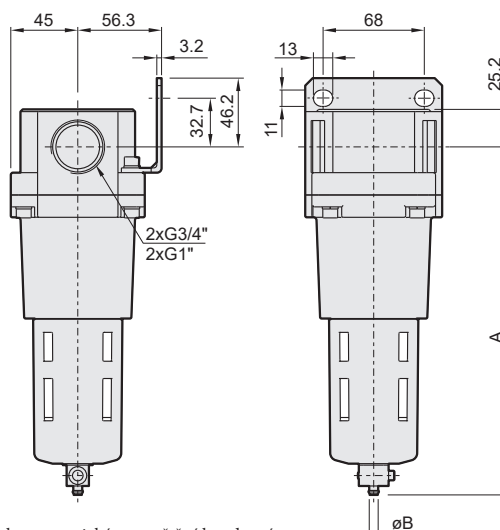
**Rozměry**
**MAF302**


Poloautomatické vypouštění kondenzátu

Nádobka	A	B
polykarbonát	147,1	6
polyamid		
kov	147,2	5

Automatické vypouštění kondenzátu

Nádobka	A	B
polykarbonát	156,6	8
polyamid		
kov	159,1	8


**MAF401**

 Uvedené rozměry platí pro model  
s poloautomatickým vypouštěním  
kondenzátu.

**MAF501**


Poloautomatické vypouštění kondenzátu

Nádobka	A	B
polykarbonát	233,8	6
polyamid		
kov	231,4	5

Automatické vypouštění kondenzátu

Nádobka	A	B
polykarbonát	242,9	8
polyamid		
kov	243,3	8

